



# Lösungen.

Für Faserverbundwerkstoffe.

## Faserverbundwerkstoffe

In der Produktion von Faserverbundwerkstoffen für Prepregs (vorimprägnierte Faserplatten) werden Release Liner als Prozessmaterialien eingesetzt, um ein Verkleben des Materials während des Umwickelns zu verhindern. Die Produktionsprozesse in diesen Industrien fordern eine hohe Produktstabilität und Widerstandsfähigkeit gegen extreme Temperaturunterschiede.

Wir liefern unsere Release Liner mit auf beiden Seiten konstant unterschiedlichen Trennwerten und einer breiten Auswahl an möglichen Basismaterialien und Silikonsystemen. Einen besonderen Wert legen wir auf kontinuierliche Produkt- und Prozessentwicklung ebenso wie auf die Anpassung an die spezifischen Kundenanforderungen.

Durch unser transatlantisches Produktionsnetzwerk liefern wir weltweit kostengünstige und verlässliche Produkt- und Service-Lösungen für Faserverbundwerkstoffe.

Typische Einsatzgebiete:

- Industrielle Verbundwerkstoffe (z.B. Rotorblätter von Windkraftanlagen)
- Fertigungsbauteile für die Luft- und Raumfahrtindustrie
- Freizeitprodukte
- Schutzausrüstung in der Ballistik
- Komponenten in der Automobilindustrie



## Coating & Release

### Release Liner

-> Faserverbundwerkstoffe

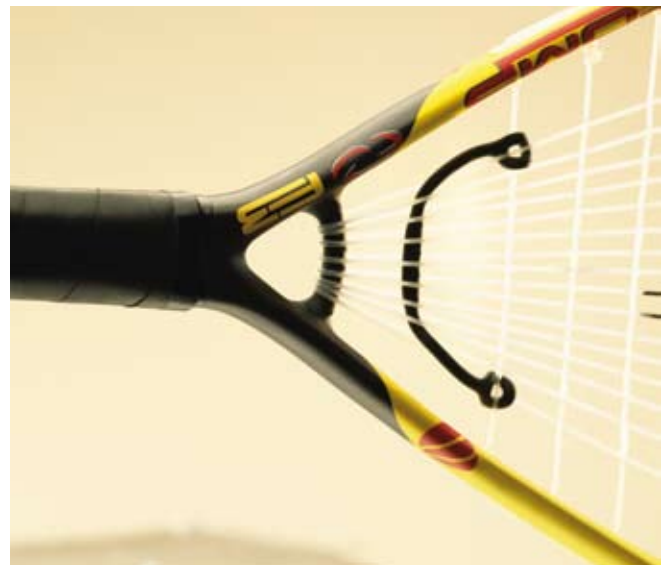
#### PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

PRODUKT	MASCHINENBREITE	BASISGEWICHT	FARBEN						TRENNWERTE			SILIKONTECHNIK			
	min-max mm	Papier: g/m <sup>2</sup> Folie: micron	transparent	weiß	gelb	havanna	braun	blau	niedrig	mittel	hoch	lösungsmittel- frei	lösungsmittel- haltig	UV Silikon	Emulsion
G-Liner (Glassine-Papiere)	40–2310	60–120		x		x	x		x	x	x	x			x
C-Liner (CCK)	40–2310	90–120		x					x	x	x	x			x
S-Liner (SCK)	263–1600	85–130		x					x	x	x	x			x
M-Liner (gestrichene MGK)	40–2310	60 – 90		x			x		x			x			
PET-Liner	20–1650	50	x						x			x		rot eingefärbt	

#### Weitere Spezifikationen

- **Trennwerte** können gemäß unseren Kundenanforderungen angepasst werden (unterschiedliche Trennwerte bei zweiseitiger Silikonisierung)
- **Unbedruckt oder bedruckt** auf der Rückseite oder unter Silikon
- **Individueller Zuschnitt und Verpackung** nach Kundenwunsch
  - Exakte Rollenbreite und Laufmeter pro Rolle oder Quadratmeter
  - Ausführung der Klebestelle
  - Wickelrichtung innen oder außen
  - Hülsendurchmesser

CCK = Clay gestrichene Kraftpapiere  
SCK = Superkalendrierte Kraftpapiere  
MGK = Maschinenglatte Kraftpapiere



**Mondi Jülich GmbH**, Tel.: +49 (0)2461 623 0  
Rathausstrasse 29, D-52428 Jülich, Deutschland

**Mondi Innocoat GmbH**, Tel.: +49 (0)8035 901 0  
Angererstrasse 25, D-83064 Raubling, Deutschland

**Mondi Release Liner Austria GmbH**, Tel.: +43 (0)7448 20181 0  
Waidhoferstrasse 11, A-3331 Hilm, Österreich

**Mondi Heerlen B.V.**, Tel.: +31 (0)45 543 78 78  
Imstenraderweg 15, NL-6422 PM Heerlen, Niederlande

**Mondi Silicart S.r.l.**, Tel.: +39 051 650 12 71  
Viale Marconi 10, I-40011 Anzola dell' Emilia (BO), Italien

**Mondi Akrosil LLC**, Tel.: +1 920 729 5301  
206 Garfield Avenue, USA-Menasha, WI 54952-8001, USA

**Mondi Akrosil LLC**, Tel.: +1 740 6534102  
3165 Wilson Road, USA-Lancaster, OH 43130, USA

E-Mail: [release.liner@mondigroup.com](mailto:release.liner@mondigroup.com)

Mit freundlicher Genehmigung der Geobra Brandstätter GmbH & Co. KG.  
PLAYMOBIL ist eine geschützte Marke der Geobra Brandstätter GmbH & Co. KG,  
für die auch die abgebildeten PLAYMOBIL Figuren geschützt sind.

