

RE/CYCLE

HiProtex Paper



Das Rezept für maßgeschneiderte Verpackungslösungen

re/cycle HiProtex Paper ist unsere papierbasierte und heißsiegelfähige Hochbarriere-Lösung für ausgezeichneten Produktschutz und Nachhaltigkeit.

Vorteile:



Verarbeitbar auf bestehenden Abpackanlagen
Maßgeschneiderte Papierqualitäten für optimale Bedruckbarkeit
Natürliches Aussehen und Haptik
Ausgezeichnete Sauerstoff- und Wasserdampfbarrieren
Lichtbarriere
PremiumSeal für optimierte Siegeleigenschaften
Nachhaltige Alternative zu Verbunden mit Aluminiumfolie

Anwendungen:



Trockene Lebensmittel
Süßwaren
Haushaltsprodukte und Körperpflege
Nahrungsergänzungsmittel
Tiernahrung
Tee

Nachhaltigkeit:



Als Teil unseres re/cycle Portfolios ist es für das Recycling gemäß den CEPI-Richtlinien ausgelegt
Recyclingfähig im Papierstrom oder im Strom für leichte Verpackungen, wo entsprechende Sortiermöglichkeiten vorhanden sind
Mehr als 80 % Papieranteil
Papier aus nachhaltiger Forstwirtschaft
PVDC- und aluminiumfolienfrei

Produkte:



Verfügbare Grammaturen im Bereich von 71 g/m² bis 144 g/m² mit den Basispapieroptionen White Kraft oder CCBK

SUSTAINABLE *by* DESIGN

Mondi
Marxergasse 4A | 1030 Wien, Österreich
T +43 1 79013-0
extrusion.coatings@mondigroup.com

www.mondigroup.com