

Mondis BarrierPack Recyclable hilft Konsumgütermarken ihre Kreislaufwirtschaftsziele voranzutreiben

- Die neue recycelbare reine PE-Verpackung von Mondi wird vom Institut cyclos-HTP als umweltfreundlich eingestuft
- BarrierPack Recyclable wird von dem niederländischen Heimtierfutterhersteller Yarrah bei seinen Bio-Heimtierfuttermarken Yarrah und DANO sowie von der britischen Supermarktkette Tesco bei den Spülmaschinentabs ihrer Eigenmarke eingesetzt

28. Januar 2020 – Mondi, dem weltweit führenden Unternehmen für nachhaltige Verpackungs- und Papierprodukte, wurde die Recyclingfähigkeit seiner preisgekrönten Polyethylen-Folie BarrierPack Recyclable zertifiziert. Dieses leichtgewichtige Monomaterial bietet eine nachhaltigere Verpackungslösung für unterschiedliche Anwendungen von Standbodenbeuteln für Spülmaschinentabs bis hin zu wiederverschließbaren Beuteln für Bio-Hundefutter.

Die Institut cyclos-HTP GmbH, das Institut für Recyclingfähigkeit und Produktverantwortung, führte einen unabhängigen Materialtest durch und bestätigte durch Ausstellung eines Zertifikats, dass die Folie in Gebieten mit geeigneter Recycling-Infrastruktur zu 95 % recycelbar ist.



Mondi schloss sich kürzlich mit Yarrah Organic Petfood BV zusammen, um nachhaltigere Verpackungen für dessen biozertifizierte Heimtierfuttermarken Yarrah und DANO zu entwickeln. Yarrah wollte eine mehrschichtige Laminatverpackung – die schwer zu recyceln war – durch einen vollständig recycelbaren Beutel ersetzen, der in der Kreislaufwirtschaft erhalten bleibt. Der Beutel musste zudem wiederverschließbar sein, um das Tierfutter und die Snacks frisch zu halten und die Handhabung für den Haustierhalter

praktischer zu gestalten.

„Wir engagieren uns bei Yarrah dafür, eine positive Veränderung zu bewirken – für Haustiere, für die Menschen, mit denen wir zusammenarbeiten, und für unseren Planeten. Wir suchen unentwegt nach Verbesserungsmöglichkeiten und unsere Kunststoffverpackung steht dabei schon lange auf unserer Wunschliste. Durch diese Alternative von Mondi unternehmen wir einen weiteren Schritt zur Senkung unserer CO₂-Bilanz. Und das ist erst der Anfang“, meint Bas van Tongeren, CEO von Yarrah.



Auf ähnliche Weise unterstützte Mondi die britische Supermarktkette Tesco durch Zusammenarbeit mit einem Eigenmarkenhersteller dabei, einen vollständig recycelbaren Monomaterial-Beutel für ihre Spülmaschinentabs auf den Markt zu bringen. Durch die Umstellung auf BarrierPack Recyclable können die einzelnen Tabs zur weiteren Abfallreduktion nun in einer wasserlöslichen Folie verpackt werden anstatt in einer Polypropylen-Verpackung (OPP).

Tesco hat bereits ein Recyclingsystem für Polyethylen-Einkaufstüten für seine Kunden etabliert und auch BarrierPack Recyclable-Beutel können mithilfe dieses Systems recycelt werden. Dies animiert Kunden dazu, die Beutel der Spülmaschinentabs

zum Laden zurückzubringen, die dort gesammelt und anschließend wieder zu neuen Einkaufsstützen verarbeitet werden.

„Wir glauben, dass es mehr als nur einen einzigen Weg zur Nachhaltigkeit gibt. Im Rahmen unseres kundenorientierten Ansatzes EcoSolutions stehen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Partnern, um individuell angepasste Lösungen zu schaffen, die sicherstellen, dass unsere Kunden ihre Nachhaltigkeitsziele einhalten können. Wir befragen unsere Kunden zu den Anforderungen ihres Unternehmens, an das Produkt und an unseren Planeten – und BarrierPack Recyclable stellt eine dieser Lösungen dar, die durch Stellung der richtigen Fragen ans Licht kamen“, meint Graeme Smith, Leiter für Produktnachhaltigkeit, Flexible Packaging und Engineered Materials bei Mondi.

Mondi hat The New Plastics Economy Global Commitment unterzeichnet und verpflichtet sich damit, bis 2025 100 % seiner kunststoffbasierten Verpackungen wiederverwertbar, recycelbar oder kompostierbar zu gestalten und 25 % aus recyceltem Material herzustellen (sofern es die Lebensmittelbestimmungen erlauben). Überdies zählt das Unternehmen zu den Mitgründern von CEFLEX, der Kreislaufwirtschaft für flexible Verpackungen.

Mondi liefert viele weitere Anwendungen für vollständig recycelbare Monomaterial-Standbodenbeutel und wird im Rahmen seines kundenorientierten EcoSolutions-Ansatzes auch in Zukunft neue Möglichkeiten zum Schließen der Lücken in der Kreislaufwirtschaft erforschen.

/Ende

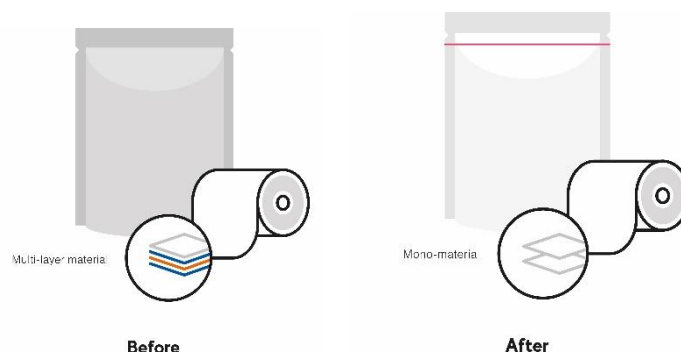
Technische Daten zu BarrierPack Recyclable:

- Eine innovative, flexible Hochbarriere-Laminatverpackungslösung, die für die Kreislaufwirtschaft entwickelt wurde
- Vollständig recyclingfähig durch Verwendung von Monomaterial – reine PE-Lösung
- Verfügbar als FFS-Material und vorgefertigter Standbodenbeutel für unterschiedliche Anwendungen von Süßwaren, Lebensmitteln und Heimtierfutter bis hin zu Haushalts- und Hygieneartikeln
- Zur Konvertierung auf bestehenden Verpackungsanlagen geeignet
- Leichter als PET/PE-Lamine der gleichen Stärke
- Verfügbar in einem breiten Sortiment unterschiedlicher Stärken und Barriereigenschaften

Weitere Informationen zu BarrierPack Recyclable finden Sie [hier](#)

Mehr über unseren EcoSolutions-Ansatz erfahren Sie [hier](#)

Weitere Fotos:





Über Mondi

Mondi ist ein global führendes Verpackungs- und Papierunternehmen, das seine Kundinnen und Kunden mit innovativen Verpackungs- und Papierlösungen begeistert, die bewusst nachhaltig sind. Wir sind entlang der gesamten Wertschöpfungskette der Verpackungs- und Papierherstellung tätig – von der Bewirtschaftung von Wäldern über die Produktion von Zellstoff, Papier und Kunststofffolien bis hin zur Entwicklung und Herstellung von effizienten Industrie- und Konsumgüterverpackungen. Nachhaltigkeit ist ein fester Bestandteil unserer täglichen Arbeit. 2018 erzielte Mondi einen Umsatz von € 7,48 Milliarden und ein bereinigtes EBITDA von € 1,76 Milliarden. Mondi ist im Premiumsegment der Londoner Börse gelistet (MNDI) und an der Börse von Johannesburg zweitnotiert (MNP). Mondi ist im FTSE 100 vertreten und wurde 2008 in den FTSE4Good-Index und 2007 in den FTSE/JSE Responsible Investment Index aufgenommen.

Kontakt:

Judith Wronn, Senior Communication Manager, Mondi Flexible Packaging & Engineered Materials
Tel: +49 151 17714692
E-Mail: Judith.Wronn@mondigroup.com