

DIE SICHERE und SAUBERE VERPACKUNG



Einfaches Öffnen

Die Hot Lock Bags® können mit folgenden Funktionen für einfaches Öffnen ausgestattet werden: Easy Open und Tear Top. Beide Funktionen bieten einen Aufreißstreifen entweder am Boden oder an der Oberseite des Sacks. Der Sack kann leicht und sauber, ohne zusätzliche Hilfsmittel geöffnet werden. Auf den Inhalt des Sacks kann schnell zugegriffen werden und PE-Inliner und Papiersack können bequem getrennt werden. So können die Papiersäcke vor dem Eintritt in Ihre nächste gefahrenfreie Hochleistungs-Produktionszone abgezogen werden. Dadurch wird auch eine Kontamination durch Papierstückchen während des Öffnens des Sacks verhindert.

Unser Verkaufsteam berät Sie in diesem Zusammenhang gerne über eine geeignete Zusammensetzung und eine passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Ihre Vorteile:

- Hygiene-zertifizierte Produktion (HACCP, BRC/loP, ISO 22000)
- Sofortige und effektive Verschlusstechnik
- Zuverlässiger Produktschutz
- Effiziente und reibungslose Abfüllung
- Stabile Säcke und optimale Palettierung
- Zusatzfunktionen für einfaches Öffnen

Erhältliche Funktionen:

- PE-Inliner
- Easy Open
- Öffnen mit Tear Top

Anwendungsgebiete:

Hot Lock Bags® sind ideal für

hygiene-sensible Produkte geeignet:

- Lebensmittel, z.B. Milchpulver, Laktosepulver, Stärke
- Arzneimittel, gemahlene Lactose, Säuglingsnahrung
- Chemikalien

Hier erhalten Sie weitere Informationen über den Hot Lock Bag®.



VERSIEGELN SIE natürliches AROMA

HOT LOCK BAG®

Produkthygiene und -sicherheit
- ohne Kompromiss.



SUSTAINABLE by DESIGN

mondigroup.com

Mondi

Marxergasse 4A | 1030 Vienna | Austria

T: +43 1 790 13 0

F: +43 1 790 13 964

info.bags@mondigroup.com

Der SACK für CLEVEREN und HYGIENISCHEN VERSCHLUSS

HOT LOCK BAG®

Der Sack für cleveren und hygienischen Verschluss

Der **Hot Lock Bag®** ist die ideale Lösung für das Verpacken von Waren, die strengen Hygienestandards unterliegen. Dies ist insbesondere der Fall beim Abfüllen von Nahrungsmitteln, Chemikalien und Pharmazeutika. Der offene Sack wird unter strengen Hygienebedingungen hergestellt und bietet Funktionen für einfaches Verschließen, zuverlässige Lagerung und komfortables Öffnen.

Funktionsweise

Während der Herstellung des offenen Sacks wird an der oberen Öffnung ein Streifen Heißeim angebracht. Nachdem der Sack befüllt ist, wird der Heißeim erhitzt, wodurch seine Klebeeigenschaften aktiviert werden. So wird der Sack sauber und einfach verschlossen. Diese Lösung verlässt sich nicht auf einen genähten Verschluss oder Klebestreifen und hilft so, vorgegebene Hygienestandards zu gewährleisten.

Hygiene beginnt bei der Verpackungsproduktion

Hot Lock Bags® werden unter strengen zertifizierten Hygienebedingungen hergestellt. Mondi wählt die Rohmaterialien und Verfahren für diese Säcke sorgfältig aus und stellt sie in einer hygienezertifizierten Produktion her (HACCP, BRC/loP, DIN EN 15593 oder ISO 22000). Als zertifizierter Lieferant von Papiersäcken für hygiene-sensible Industriebereiche, beispielsweise Lebensmittel- und Pharmabereich, bietet Mondi Verpackungslösungen, die ein sauberes und sicheres Verpacken garantieren.

- Lagerung
- Öffnen



Sorgfältig auf die Staffellung des Sackes aufgebracht, wird der Schmelzkleber durch Hitze reaktiviert und erlaubt einen sicheren und HACCP-gerechten Pinchverschluss.

*FDA (Food and Drug Administration)



- HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points): Ein systematisch vorbeugender Ansatz für die Sicherheit von Lebensmitteln und Arzneimitteln während des Herstellungsprozesses
- BRC/loP (British Retail Consortium/Institute of Packaging): Weltweiter Standard für Verpacken und Verpackungsmaterialien
- DIN EN 15593: Anforderungen an das Hygienemanagement bei der Herstellung von Lebensmittelverpackungen
- ISO 22000 (International Standardisation Organisation): Managementsysteme für Lebensmittelsicherheit Anforderungen an alle Unternehmen in der Lebensmittelkette

Sofortige und effektive Verschlussstechnik

Der für **Hot Lock Bag®** verwendete Heißeim ist ein Hochleistungsleim, der von der Food and Drug Administration (FDA, US Bundesbehörde zur Überwachung von Nahrungs- und Arzneimitteln) zugelassen ist. Die Klebeeigenschaften werden durch die von der Pinch-Top-Schließmaschine abgegebenen Hitze wieder aktiviert. Diese Verschlussstechnik bietet ein sofortiges und effektives Verschließen, das einen reibungslosen und schlanken Abfüllvorgang optimal unterstützt. Da der Verschluss bereits in den **Hot Lock Bag®** integriert ist, muss kein zusätzliches Material gehandhabt oder gekauft werden. Dies verringert die Komplexität der Handhabung, der Beschaffung und der Lagerhaltung.

Zuverlässiger Produktschutz

Mondi verwendet ein spezielles Verfahren für die Herstellung der abgesteppten Enden der offenen Säcke, und eine wirkungsvoll entwickelte Positionierungsmethode, um den reaktiven Heißeim auf den Verschlussbereich aufzubringen. Dies führt zu kompakten und schmalen Heißeimstreifen, die während der gesamten Bearbeitung bis zum Endnutzer unbeschädigt bleiben. Diese Technik garantiert einen zuverlässigen Verschluss, der ein Austreten des Füllguts verhindert.



Höchste Hygienestandards sind für Füllgüter wie Mehl, Milchpulver oder gemahlene Lactose erforderlich.

PE-Inliner für zusätzliche Produktsicherheit

Zusätzlich zum zuverlässigen Verschluss kann ein PE-Inliner auf der Innenseite des **Hot Lock Bag®** angebracht werden, um das Füllgut bestmöglich zu schützen. Die Inliner werden normalerweise zusammen mit den **Hot Lock Bag®** verwendet, um die Anforderungen an Lagerung und Handhabung in Bereichen wie beispielsweise der Lebensmittelindustrie zu erfüllen. Eine kürzlich erfolgte Innovation verbessert das Auffalten und das Formen des Sackbodens und sichert so eine zuverlässige und optimierte Abfüllung der Säcke. Um einen optimalen Feuchtigkeitsschutz zu erhalten, wird der PE-Inliner von Mondi am Boden versiegelt und kann von Ihnen an der Oberseite versiegelt werden, nachdem der Papiersack gefüllt wurde.

Effiziente reibungslose Abfüllung

Hot Lock Bags® wurden speziell für die Abfüllung durch Hochleistungs-Verpackungsstraßen entwickelt. Sie sind für die Ausstattung der Abfüller und die Anforderungen an Sackabfüllungen optimiert. Durch die enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Abfüllern kann Mondi ein umfassendes Know-how vorweisen und für einen reibungslosen Produktionsablauf angepasste Lösungen vorschlagen.

Stabile Säcke und optimale Palettierung

Der **Hot Lock Bag®** besitzt eine kreuzförmige Bodenform. Dadurch wird die Stabilität des Sacks beim Transport über die Verpackungsstraße verbessert. Zusätzlich sorgt dies für eine kompakte Palettierung.